

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Fatti importanti	Rottura del nastro	Taglio storto	Rottura del dente	Superficie ruvida	Usura rapida dei denti	Vibrazione	Il nastro scivola sulle pulegge	
SEGATRICE	Guida e bracci di guida Controllare e regolare periodicamente le guide. Controllarne l'usura e sostituirle se occorre. Posizionare i bracci di guida il più vicino possibile al pezzo.	Guide usurate o registrazione delle guide troppo larga	Gioco guide eccessivo, guide usurate o mal regolate. Braccio di guida allentato				Guide mal regolate	
	Pulegge I volani devono essere mantenuti in buono stato e debitamente allineati.	Pulegge usurate o troppo piccole; provare nastro più stretto					Puleggia mortice usurata	
	Spazzola truciolo Controllare l'usura e cambiarla regolarmente.			Spazzola truciolo non lavora; cavità intasate		Spazzola truciolo non lavora		
	Tensione del nastro È necessaria una corretta tensionatura per ottenere tagli dritti. Utilizzare il tensiometro Bahco.	Tensione del nastro eccessiva	Tensione del nastro insufficiente				Tensione del nastro insufficiente	Tensione del nastro insufficiente
	Refrigerante/Olio da taglio Il refrigerante serve a lubrificare e a raffreddare. Controllare la concentrazione con rifrattometro Bahco. Usare refrigerante raccomandato. Il refrigerante deve arrivare al taglio a bassa pressione e con portata abbondante.					Refrigerazione insufficiente o a concentrazione errata		
DATI DI TAGLIO	Velocità del nastro Scegliere la velocità corretta. Controllare la velocità con il tachimetro Bahco.		Velocità del nastro insufficiente		Velocità del nastro insufficiente	Velocità del nastro eccessiva	Vibrazioni: velocità del nastro eccessiva o insufficiente	
	Avanzamento Scegliere un avanzamento che consenta ai denti della lama di lavorare correttamente.	Avanzamento eccessivo	Avanzamento eccessivo	Avanzamento eccessivo	Avanzamento eccessivo	Avanzamento eccessivo o insufficiente	Avanzamento eccessivo o insufficiente	Avanzamento eccessivo
LAMA	Passo dei denti La scelta del passo corretto è importante quanto una giusta scelta di velocità e avanzamento.	Passo troppo stretto	Passo troppo stretto	Passo troppo stretto; cavità intasate	Passo troppo largo	Passo troppo stretto		
	Forma del dente Ogni tipologia di dente ha la sua applicazione corretta.			Forma del dente troppo debole		Geometria del dente non idonea	Usare dentatura Combo	
	Rodaggio Una lama nuova deve essere ben rodata per ottenere la massima durata. Mai tagliare in un vecchio solco.				Lama non rodato correttamente	Lama non rodato correttamente	Lama non rodato correttamente	
PEZZO	Superficie La qualità della superficie del pezzo ha grande influenza sulla durata della lama. Se la superficie è di qualità scadente ridurre la velocità del nastro.					Difetti di superficie come: scaglie, ruggine, terra da fonderia		
	Bloccaggio del pezzo Accertarsi che il pezzo sia ben bloccato, specialmente nel caso di taglio a fasci. Non lavorare pezzi distorti o danneggiati.			Il pezzo da tagliare si muove			Pezzo non bloccato correttamente	

